

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ)

ОДОБРЕНО

Педагогическим советом
(протокол от 30.08.25 № 4)

РАССМОТРЕНО

Студенческим советом
(протокол от 01.09.25 № 1)
Советом родителей
(протокол от 21.08.25 № 8)

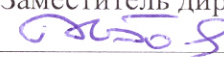
УТВЕРЖДАЮ

Директор Емельяновского
дорожно-строительного техникума

 В.П. Калачев
Приказ от 01.09.25 № 2014
МП

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УПР
 А.В. Захаров

Заместитель директора по НМР
 Н.А. Богданова

Заместитель директора по УВР
 Т.А. Чернышова

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ОБЩЕРАЗВИВАЮЩАЯ ПРОГРАММА
ТЕХНИЧЕСКОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ
«ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО С ЭЛЕМЕНТАМИ
ХУДОЖЕСТВЕННОЙ СВАРКИ»**

ознакомительный уровень

(для обучающихся образовательной организации 15-18 лет)

Срок реализации один учебный год - 108 ч.

Форма обучения – очная

Программа реализуется на бюджетной основе

Разработчик: Сибиряков А.С.

Емельяново, 2025г.

Содержание

1	Пояснительная записка	3
2	Планируемые результаты освоения дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки»	5
3	Учебный план дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки»	7
4	Календарный учебный график дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки»	12
5	Рабочая программа курса дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки»	12
5.1	Личностные, предметные, мета предметные результаты освоения рабочей программы курса	12
5.2	Содержание рабочей программы курса	12
5.3	Тематический план рабочей программы курса	15
5.4	Оценка результатов освоения рабочей программы курса, оценочные материалы	27
5.5	Условия реализации рабочей программы курса	27
5.5.1	Материально – техническое обеспечение рабочей программы курса	27
5.5.2	Кадровое обеспечение рабочей программы курса	29
5.5.3	Информационно-методическое обеспечение рабочей программы курса	29
	Список литературы	30

1. Пояснительная записка

Дополнительная общеобразовательная общеразвивающая программа «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки» имеет техническую направленность.

Нормативно-правовую основу разработки Дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Техническое творчество с элементами художественной сварки» в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Емельяновский дорожно-строительный техникум» (далее - образовательная организация) составили:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

Распоряжение Правительства Российской Федерации от 31.03.2022 № 678-р «Концепция развития дополнительного образования детей до 2030 г.».

Приказ Министерства просвещения РФ от 27.07.2022 № 629 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам»

Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.09.2020 № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи».

Санитарно-эпидемиологические требования к устройству, содержанию и организации режима работы образовательных организаций дополнительного образования детей 2.4.3172-14 № 41.

Устав Емельяновского дорожно-строительного техникума.

Положение о дополнительном образовании детей и взрослых в Емельяновском дорожно-строительном техникуме от 18.12.2023.

Образовательная деятельность по дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программе: «Техническое творчество с элементами художественной сварки» направлена на:

- углубление знаний в области сварочного дела;
 - изучение основ художественной сварки и гибки металла;
 - освоение на профессиональном уровне техники и технологии основ сварочного дела;
 - создание высокохудожественных изделий;
 - разработку самостоятельных проектов и композиций.
- занятия в кружке способствуют:
- привитию любви и интереса к избранной профессии;
 - развитию и совершенствованию профессиональных навыков;
 - повышению мотивации в обучении;
 - развитию творческих способностей;
 - развитию интеллектуального и духовного уровня личности учащегося;
 - развитию технического и логического мышления и воображения;

развитию сенсорных навыков (зрительных, слуховых, осязательных); психологических, физических и волевых качеств личности; умению наблюдать, сравнивать, делать выводы, самостоятельно принимать решение.

Развитие вышеперечисленных качеств формирует у будущего специалиста:

создание и обеспечение необходимых условий для личностного развития, профессионального самоопределения и творческого труда обучающихся;

социализацию и адаптацию обучающихся к жизни в обществе;

удовлетворение индивидуальных потребностей обучающихся в интеллектуальном, нравственном, художественно-эстетическом развитии;

формирование и развитие творческих способностей обучающихся;

выявление, развитие и поддержку талантливых обучающихся, а также лиц, проявивших выдающиеся способности;

профессиональную ориентацию обучающихся;

создание и обеспечение необходимых условий для личностного развития, профессионального самоопределения и творческого труда обучающихся;

создание условий для получения начальных знаний, умений, навыков в области художественной сварки;

формирование общей культуры обучающихся.

Работа кружка помогает стимулировать студентов к реализации своих индивидуальных способностей, путём создания оптимальных условий для выполнения работ творческого плана, через участие в выставках, презентациях, конкурсах профессионального мастерства.

В течение обучения на систематической основе ведётся мониторинг развития творческих способностей обучающихся, отслеживается профессиональный рост каждого, что даёт возможность своевременно направлять деятельность студентов на развитие и совершенствование способностей, используя разнообразные формы и методы в работе с ними.

Адресат: обучающиеся в возрасте с 15 лет. На кружок принимаются все желающие обучающиеся данного возраста.

Цель: формирование у студентов художественной и технологической культуры, расширение кругозора в области декоративно – прикладного искусства, выявление, развитие и совершенствование индивидуальных творческих способностей.

Содержание программы направлено на реализацию следующих задач:

Образовательные:

- обучить элементам художественной сварки;
- углубление и расширение профессиональных знаний, умений и навыков учащихся по профессии сварщик;
- умение самостоятельно создавать эскизы изделий, образно представлять их, конструировать и доводить работу до конца;

- формирование качеств обучающихся, необходимых для их успешной трудовой деятельности, которые предъявляются к высококвалифицированным рабочим.

Развивающие:

- развитие и совершенствование профессионального мастерства студентов, с их учётом индивидуальных особенностей;
- развитие творческого и художественного мышления;
- развитие творческого отношения к труду, самостоятельности в работе, инициативы, активизации познавательной деятельности учащихся;
- развитие эстетического восприятия окружающей действительности;
- развитие личностных качеств: терпения, аккуратности в работе, усидчивости, трудолюбия, бережного отношения к оборудованию, инструментам, материалу.

Воспитательные:

- умение адаптироваться в условиях современного производства;
- создание коллектива по интересам (единомышленников);
- развитие чувства товарищества и взаимопомощи;
- воспитывать чувство ответственности за командный результат;
- воспитывать нравственные и волевые качества: волю, смелость, активность, целеустремленность.

Объем и срок освоения программы: общее количество учебных часов – 108 часов, временная продолжительность – 9 месяцев.

Формы обучения: очная.

Занятия проводятся в групповой форме 2 раза в неделю по 2 часа.

2. Планируемые результаты освоения дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

Результаты освоения программы представлены личностными и метапредметными результатами.

Результаты отражаются в индивидуальных качественных свойствах обучающихся, которые приобретаются в процессе освоения дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

Личностные результаты, формируемые в ходе изучения программы, отражают:

- сформированность современного научного мировоззрения;
- сформированность стремления к самосовершенствованию и саморазвитию;
- умение выстраивать добропорядочные отношения в учебном коллективе; умение вести себя в любых проблемных ситуациях;
- сформированность эстетических потребностей, ценностей и чувств;

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;

В результате освоения программы обучающиеся должны **знать**:

основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;

сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;

технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

Результаты отражаются в индивидуальных качественных свойствах обучающихся, которые приобретаются в процессе освоения дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

3. Учебный план дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

Ном ер п/п	Наименование разделов и тем курса	Общее количе ство часов	В том числе:		Промежуточ ная аттестация
			Теоретическ ие занятия	Практичес кие занятия	
Раздел 1. Общие требования к выполнению работ (10 ч)					
1-2	Требования по технике безопасности при выполнении работ. Причины травматизма и меры по их предупреждени	2	2		Устный опрос

	ю. Пожарная безопасность.				
3-4	Организация рабочего места.	2	2		Устный опрос
5-6	Соблюдение т/б при работе с инструментами и оборудованием	2	2		Устный опрос
7-8	Отработка приёмов пользования противопожарн ыми средствами и средствами защиты.	2	2		Устный опрос
9-10	Оказание первой медицинской помощи.	2	2	1	Устный опрос
Раздел 2. Виды сварочного оборудования и инструменты (26)					
11- 12	Виды сварочных операций	2	1	1	Устный опрос
13- 14	Заготовительны е операции	2	1	1	Устный опрос
15- 16	Сборочные операции	2	1	1	Устный опрос
17- 18	Инструменты для опиливания (электрические)	2	1	1	Устный опрос
19- 20	Правила пользования инструментами электрическими инструментами	2		2	Практическо е задание
21- 22	Инструменты для резки металла (пневматически е)	2	1	1	Устный опрос
23- 24	Правила пользования пневматическим и	2		2	Практическо е задание

	инструментами				
25-26	Приёмы работы со сварочным инструментом	2		2	Практическое задание
27-28	Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки.	2		2	Практическое задание
29-30	Особенности хранения электродов	2	1	1	Устный опрос
31-32	Профилактический ремонт инструмента и оборудования.	2	1	1	Устный опрос
33-34	Очищение сварочного оборудования	2	1	1	Устный опрос
35-36	Особенности установки сварочного аппарата на рабочем месте	2	1	1	Устный опрос
Раздел 3. Обработка металла различного профиля (72 ч)					
37-38	Разметка	2	2		Устный опрос
39-40	Разметка	2		2	Практическое задание
41-42	Рубка	2	2		Устный опрос
43-44	Рубка	2		2	Практическое задание
45-46	Правка и рихтовка металла	2	2		Устный опрос
47-48	Правка и рихтовка металла	2		2	Практическое задание
49-50	гибка металла	2	2		Устный опрос
51-52	гибка металла	2		2	Практическое задание

53-54	дуговая наплавка валиков	2	2		Устный опрос
55-56	дуговая наплавка валиков	2		2	Практическое задание
57-58	сварка пластин в разных положениях шва	2	2		Устный опрос
59-60	сварка пластин в разных положениях шва	2	.	2	Практическое задание
61-62	сварка пластин в горизонтальном положении	2	2		Устный опрос
63-64	сварка пластин в горизонтальном положении	2		2	Практическое задание
65-66	сварка пластин в вертикальном положении	2	1	1	Практическое задание
67-68	резка металла	2	2		Устный опрос
69-70	резка металла	2		2	Практическое задание
71-72	опиливание металла	2	2		Устный опрос
73-74	опиливание металла	2		2	Практическое задание
75-76	дуговая резка металла различного профиля	2	2		Устный опрос
77-78	дуговая резка металла различного профиля	2		2	Практическое задание
79-80	Сборка простых деталей и изделий	2	2		Устный опрос
81-82	сборка простых деталей и изделий	2		2	Практическое задание
83-84	дуговая сварка простых деталей	2	2		Устный опрос

	и изделий				
85-86	дуговая сварка простых деталей и изделий	2		2	Практическое задание
87-88	художественная гибка металла разного профиля	2	2		Устный опрос
89-90	художественная гибка металла разного профиля	2		2	Практическое задание
91-92	художественная гибка металла разного профиля	2	2		Устный опрос
93-94	художественная гибка металла разного профиля	2		2	Практическое задание
95-96	техническое конструирование	2	2		Устный опрос
97-98	техническое конструирование	2		2	Практическое задание
99-100	выбор способа выполнения гибки металла	2	2		Устный опрос
101-102	выбор способа выполнения гибки металла	2		2	Практическое задание
103-104	Особенности гибки металла горячим способом	2	2		Устный опрос
105-106	Особенности гибки металла горячим способом	2		2	Практическое задание
107-108	Комплексные работы по изготовлению изделий из	2	1	1	Устный опрос

	металла по дуговой сварке				
	Итого	108			

4. Календарный учебный график дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

Количество учебных недель – 39. Количество учебных дней – 198. Начало занятий групп с 10 сентября, окончание занятий – 13 мая. Продолжительность каникул – с 1 июля по 31 августа.

5. Рабочая программа курса дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Технический кружок «Техническое творчество с элементами художественной сварки».

5.1 Личностные, предметные, метапредметные результаты освоения рабочей программы курса (секции), знания и умения приведены в разделе 2 программы.

Объем и срок освоения рабочей программы курса дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы «Техническое творчество с элементами художественной сварки». (далее – рабочая программа курса): общее количество учебных часов – 108, временная продолжительность – один учебный год.

Формы обучения: очная.

Занятия проводятся в групповой форме 2 раз в неделю по 2 часа.

5.2 Содержание рабочей программы курса

Раздел 1. Общие требования к выполнению работ

Требования по технике безопасности при выполнении работ. Причины травматизма и меры по их предупреждению. Пожарная безопасность. Организация рабочего места. Соблюдение т/б при работе с инструментами и оборудованием. Отработка приёмов пользования противопожарными средствами и средствами защиты. Оказание первой медицинской помощи.

Раздел 2. Виды сварочного оборудования и инструменты

Виды сварочных операций. Заготовительные операции. Сборочные операции. Инструменты для опилования (электрические). Правила пользования электрическими инструментами. Инструменты для резки металла (пневматические). Правила пользования пневматическими инструментами. Приёмы работы со сварочным инструментом. Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки. Особенности хранения электродов. Профилактический ремонт инструмента и оборудования. Очищение сварочного оборудования. Особенности установки сварочного аппарата на рабочем месте

Раздел 3. Обработка металла различного профиля

Разметка. Рубка. Правка и рихтовка металла. Гибка металла. дуговая наплавка валиков. варка пластин в разных положениях шва. Сварка пластин в горизонтальном положении. Сварка пластин в вертикальном положении. Резка металла. Опиливание металла. Дуговая резка металла различного профиля. Сборка простых деталей и изделий. Дуговая сварка простых деталей и изделий. Художественная гибка металла разного профиля. Техническое конструирование. Выбор способа выполнения гибки металла. Особенности гибки металла горячим способом

Раздел 4. Художественная сварка

Комплексные работы по изготовлению изделий из металла по дуговой сварке. Техника изготовления изделий, носящих комплексный характер. Технология выстраивания технологического процесса в комплексе. Режимы сварки и резки металла. Особенности сварки конструкций различного профиля. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам. Выполнение конструкций и изделий по чертежам. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам.

Теоретические занятия:

Раздел 1. Общие требования к выполнению работ

Требования по технике безопасности при выполнении работ. Причины травматизма и меры по их предупреждению. Пожарная безопасность. Организация рабочего места. Соблюдение т/б при работе с инструментами и оборудованием. Отработка приёмов пользования противопожарными средствами и средствами защиты. Оказание первой медицинской помощи.

Раздел 2. Виды сварочного оборудования и инструменты

Виды сварочных операций. Заготовительные операции. Сборочные операции. Инструменты для опилования (электрические). Правила пользования электрическими инструментами. Инструменты для резки металла (пневматические). Особенности хранения электродов. Профилактический ремонт инструмента и оборудования. Очищение сварочного оборудования. Особенности установки сварочного аппарата на рабочем месте

Раздел 3. Обработка металла различного профиля

Разметка. Рубка. Правка и рихтовка металла. Гибка металла. дуговая наплавка валиков. Сварка пластин в разных положениях шва. Сварка пластин в горизонтальном положении. Сварка пластин в вертикальном положении. Резка металла. Опиливание металла. Дуговая резка металла различного профиля. Сборка простых деталей и изделий. Дуговая сварка простых деталей и изделий. Художественная гибка металла разного профиля. Техническое конструирование. Выбор способа выполнения гибки металла. Особенности гибки металла горячим способом

Раздел 4. Художественная сварка

Комплексные работы по изготовлению изделий из металла по дуговой сварке. Техника изготовления изделий, носящих комплексный характер. Технология выстраивания технологического процесса в комплексе. Режимы

сварки и резки металла. Особенности сварки конструкций. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам различного профиля. Выполнение конструкций и изделий по чертежам. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам. Отработка способов и приемов выполнения изделий в комплексе. Прогнозирование конечного результата работы. Сборка изделий сваркой. Сварка изделий из нержавеющей стали. Сварка изделий из алюминия. Сварка изделий из чугуна. Рациональное использование материалов.

Практические занятия

Раздел 2. Виды сварочного оборудования и инструменты

Виды сварочных операций. Заготовительные операции. Сборочные операции. Инструменты для опилования (электрические). Правила пользования электрическими инструментами. Инструменты для резки металла (пневматические). Правила пользования пневматическими инструментами. Приёмы работы со сварочным инструментом. Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки. Особенности хранения электродов. Профилактический ремонт инструмента и оборудования. Очищение сварочного оборудования. Особенности установки сварочного аппарата на рабочем месте

Раздел 3. Обработка металла различного профиля

Разметка. Рубка. Правка и рихтовка металла. Гибка металла. дуговая наплавка валиков. варка пластин в разных положениях шва. Сварка пластин в горизонтальном положении. Сварка пластин в вертикальном положении. Резка металла. Опиливание металла. Дуговая резка металла различного профиля. Сборка простых деталей и изделий. Дуговая сварка простых деталей и изделий. Художественная гибка металла разного профиля. Техническое конструирование. Выбор способа выполнения гибки металла. Особенности гибки металла горячим способом

Раздел 4. Художественная сварка

Комплексные работы по изготовлению изделий из металла по дуговой сварке. Техника изготовления изделий, носящих комплексный характер. Технология выстраивания технологического процесса в комплексе. Режимы сварки и резки металла. Особенности сварки конструкций. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам различного профиля. Выполнение конструкций и изделий по чертежам. Выполнение конструкций и изделий по технологическим картам. Отработка способов и приемов выполнения изделий в комплексе. Прогнозирование конечного результата работы. Сборка изделий сваркой.

5.3 Тематический план рабочей программы курса

№ п/п	Месяц	Число	Время проведения занятия	Раздел, тема, содержание занятия	Кол- во часов	Форма занятия	Место проведения	Форма контроля (текущий контроль успеваемости- ТК, промежуточная аттестация-ПА, итоговая аттестация- ИА))
Сентябрь (12 ч)								
Раздел 1. Общие требования к выполнению работ								
1-2				Требования по технике безопасности при выполнении работ. Причины травматизма и меры по их предупреждению. Пожарная безопасность.	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
3-4				Организация рабочего места.	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
5-6				Соблюдение т/б при работе с	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического	ТК – текущий контроль.

				инструментами и оборудованием					обучения.	
7-8				Отработка приёмов пользования противопожарными средствами и средствами защиты.	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	Кабинет для теоретического обучения.	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
9-10				Оказание первой медицинской помощи.	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	Кабинет для теоретического обучения.	Кабинет для теоретического обучения.	ПА - промежуточная аттестация
Раздел 2. Виды сварочного оборудования и инструменты										
11-12				Виды сварочных операций	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
Октябрь (16 ч)										
13-14				Заготовительные операции	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
15-16				Сборочные операции	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.

						занятие	слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения		
17-18				Инструменты для опилования (электрические)	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.	
21-22				Инструменты для резки металла (пневматические)	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.	
23-24				Правила пользования пневматическими инструментами	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК -- текущий контроль.	
25-26				Приёмы работы со сварочным	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта,	ТК – текущий контроль.	

				инструментом				слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
27-28				Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки.	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.	
Ноябрь (16 ч)									
29-30				особенности хранения электродов	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.	
31-32				профилактический ремонт инструмента и оборудования.	2	Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.	
33-				очищение сварочного	2	Теоретико-	Лаборатория	ТК – текущий	

34				оборудования			практическое занятие	кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	контроль.
35- 36				особенности установки сварочного аппарата на рабочем месте	2		Теоретико- практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ПА - промежуточная аттестация
Раздел 3. Обработка металла различного профиля									
37- 38				разметка	2		Теоретическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	
39- 40				разметка	2		Теоретико- практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	

41-42				рубка	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
43-44				рубка	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
Декабрь (16ч)								
45-46				правка и рихтовка металла	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
47-48				правка и рихтовка металла	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
49-50				гибка металла	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
51-52				гибка металла	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская,	ТК – текущий контроль.

								кабинет для теоретического обучения		
53- 54				дуговая наплавка валиков	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.		
55- 56				дуговая наплавка валиков	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.		
57- 58				сварка пластин в разных положениях шва	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.		
59- 60				сварка пластин в разных положениях шва	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.		
Январь (8 ч)										
61- 62				сварка пластин в горизонтальном положении	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.		
63-				сварка пластин в	2	Практическое	Лаборатория	ТК – текущий		

64				горизонтальном положении		занятие	кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	контроль.
65- 66				сварка пластин в вертикальном положении	2	Теоретико- практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
67- 68				резка металла	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
Февраль (12 ч)								
69- 70				резка металла	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
71- 72				опиливание металла	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
73-				опиливание металла	2	Практическое	Лаборатория	ТК – текущий

74					занятие	кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	контроль.
75-76				2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
77-78				2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
79-80				2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
Март (12 ч)							
81-82				2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.

83-84				дуговая сварка простых деталей и изделий	2	Теоретическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
85-86				дуговая сварка простых деталей и изделий	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
87-88				художественная гибка металла разного профиля	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
89-90				художественная гибка металла разного профиля	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
91-92				художественная гибка металла разного профиля	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
Апрель (12 ч)								

93-94				художественная гибка металла разного профиля	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
95-96				техническое конструирование	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
97-98				техническое конструирование	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
99-100				выбор способа выполнения гибки металла	2	Теоретическое занятие	Кабинет для теоретического обучения.	ТК – текущий контроль.
101-102				выбор способа выполнения гибки металла	2	Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ТК – текущий контроль.
103-				особенности гибки	2	Теоретическое	Кабинет для	ТК – текущий

104				металла горячим способом			занятие	теоретического обучения.	контроль.
Май (4 ч)									
105-106				особенности гибки металла горячим способом	2		Практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	
Раздел 4. Художественная сварка									
107-108				комплексные работы по изготовлению изделий из металла по дуговой сварке	2		Теоретико-практическое занятие	Лаборатория кузовного ремонта, слесарная мастерская, сварочная мастерская, кабинет для теоретического обучения	ПА - промежуточная аттестация.

5.4 Оценка результатов освоения рабочей программы курса, оценочные материалы.

Результаты освоения программы оцениваются при проведении: текущего контроля успеваемости, промежуточная аттестация, итоговая аттестация.

промежуточной аттестации в форме зачёта, практической после освоения 1-3 разделов программы курса. Зачёты и практическая работа проводятся согласно требованиям освоения курса.

После освоения всего курса данной программы проводится итоговая аттестация в форме выставки творческих работ среди обучающихся техникума.

5.5 Условия реализации рабочей программы курса

5.5.1 Материально – техническое обеспечение рабочей программы курса

При работе кружка используется материально-техническая база техникума: лаборатория кузовного ремонта и кабинет для теоретического обучения. Помещения соответствуют всем санитарно-гигиеническим нормам (температура воздуха, проветриваемость, вытяжная вентиляция, освещенность: естественная и искусственная и т.д.), и позволяет проводить занятия со сменой деятельности, организовывать открытые занятия.

Оборудование лаборатории кузовного ремонта:

№ п/п	Оборудование и инвентарь	Количество
1	Сварочный полуавтомат Аврора 205	5 шт.
2	Сварочный полуавтомат Ресанта САИПА-250	1 шт.
3	Инвекторный аппарат Ресанта	1 шт.
4	Углошлифовальная машинка пневматическая	5 шт.
5	Баллон углекислотный 10 литров	5 шт.
6	Компрессор ременной Ремеза	1 шт.
7	Машинка отрезная пневматическая	5 шт.
8	Верстак с тисками	5 шт.
9	Шкаф для одежды	10 шт.
10	Тележка подкатная инструментальная с набором ключей	4 шт.
11	Дрель пневматическая	5 шт.
12	Огнетушитель	2 шт.
13	Машинка зачистная пневматическая	5 шт.

Кабинет теоретического обучения:

№ п/п	Оборудование и инвентарь	Количество
1	Столы и стулья ученические	15 шт.
2	Компьютер	1 шт.
3	Доска настенная	1 шт.
4	Проектор	1 шт.
5	Наглядные пособия по сварке	1 комплект.

Для проведения кружка необходимо следующее оборудование и инвентарь.

№ п/п	Оборудование и инвентарь	Количество
1	Зубило слесарное	10 шт.
2	Керно разметочное	10 шт.
3	Ключ для гибки профиля	1 шт.
4	Молоток с деревянной ручкой	10 шт.
5	Набор ключей универсальный	10 наборов
6	Набор ключей специальный для обслуживания пневмоинструмента	10 наборов
7	Набор сверел по металлу	10 шт.
8	Ножницы по металлу	10 шт.
9	Пневмоинструмент для продувки	2 шт.
10	Маска сварочная	5 шт.
11	Шланг для пневмоинструмента	5 шт.
12	Защитный лицевой щиток	10 шт.
13	Ножовка по металлу	10 шт.
14	Ботинки сварщика	10 пар.
15	Костюм сварщика	10 шт.
16	Краги сварочные	20 пар.
17	Подшлемник трикотажный	10шт.
18	Халат	10шт.

Расходный материал

№ п/п	Оборудование и инвентарь	Количество
1	Газ углекислота	100 литров
2	Труба профильная 10*10;15*15;20*20;25*25;40*40 (толщина стенки 1,5 мм,	Общий вес 918 кг
3	Абразивные круги на липучке	Диаметр 150 Р 120; Р150; Р 240; Р 340; Р 520(каждой позиции по 50 шт.)
4	Лента шлифовальная для зачистной пневмо-машинки	10*330мм Р 80(100 шт.)
5	Электроды	ОК-46 диаметр 3мм; 4 мм(5кг упаковка) каждой позиции по 12 пачек
6	Шпатлевка универсальная	2кг
7	Лист металлический 2мм	905 кг
8	Грунт –эмаль по ржавчине (серая, коричневая, черная)	15,7 л.
9	Обезжириватель	5 л
10	Перчатки акрил-полиэстеровые	30 пар.
11	Полотно по металлу для ножовки	500 шт.
13	Заклепка алюминиевая	500шт.

	вытяжная	
14	Диски отрезные по металлу	100 шт.
15	Круг шлифовальный на липучке	284шт.
16	Перчатки х/б	60пар.
17	Проволока сварочная 0.8мм, 1.2 мм	Каждой позиции по 5 упаковок.
18	Труба профильная 100x100	120 метров

5.5.2 Кадровое обеспечение рабочей программы курса

Реализация рабочей программы курса и подготовка занятий осуществляется педагогом дополнительного образования в рамках его должностных обязанностей.

Педагогическая деятельность по реализации дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы осуществляется лицами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование (в том числе по направлению, соответствующему направлению дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы) и отвечающими квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам.

5.5.3 Информационно-методическое обеспечение рабочей программы курса

Большое значение имеет методическое обеспечение рабочей программы курса: методические материалы по разделам программы, материально – техническая база, дневника самоконтроля и др.

Предлагаемые формы и методы занятий:

словесные методы - лекции, беседы;

практическая работа – основной вид деятельности (упражнения, создание, выполнение творческих работ);

наглядность (показ и демонстрация приёмов выполнения работы мастером), образцы готовых изделий, показ выставок работ учащихся, плакаты, рисунки;

доступность и посильность (учёт индивидуальных способностей учащихся);

систематичность;

проблемно – поисковые методы;

экскурсии, выставки технического творчества;

участие в конкурсах профессионального мастерства.

Список литературы

- 1 В.В. Овчиников Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ В.В. Овчиников. - Издательский центр «Академия», 2018. – 192 с.
 - 2 В.Н. Галушкина Технология сварных конструкций: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ В.Н. Галушкина. – 6-е изд. – М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 192 с.
 - 3 В.В. Овчиников Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе: учебник / В.В. Овчиников. – Москва: КНОРУС.2019. – 196с.(Среднее профессиональное образование)
 - 4 В.П. Лялякин, Д.Б. Слинко Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ В.П. Лялякин, Д.Б. Слинко. 2-е изд.стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 192 с.
 - 5 О.Н. Галкина Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ О.Н. Галкина. - Издательский центр «Академия», 2018. – 176 с.
 - 6 В.В. Овчиников Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ В.В. Овчиников. -3-е изд..стер. – М: Издательский центр «Академия», 2017. – 304с.
- Дополнительные источники:
- 7 В.М. Минько ОХРАНА ТРУДА В МАШИНОСТРОЕНИИ: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/В.М. Минько. – 3-е изд., перераб. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 256 с.
 - 8 В.В. Овчиников Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ.учреждения сред.проф.образования/ В.В. Овчиников. -Издательский центр «Академия», 2010. – 272 с.