МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

по профессии

**18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования**

для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (адаптированная программа)

Емельяново

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с приказом Минтруда России от 08.09.2014 №619 н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования"

- в соответствии с приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования и примерной программой учебной практики по профессии: 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования и утвержденной директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки РФ от 2008г. по специальностям профессиональной подготовки профессионального образования: 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования;

- в соответствии с примерной программой учебной практики по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, одобренной ФГУ «Федеральный институт развития образования» и утвержденной директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки РФ, от 2008г.

Организация - разработчик:

Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Вальков Юрий Федорович - мастер производственного обучения краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»,

Супрунова Валентина Николаевна- методист высшей категории краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Программа обсуждена и одобрена

на заседании методической комиссии структурного подразделения с. Замятино

профессионального цикла с приглашением работодателя

протокол №\_\_\_ «\_\_\_\_ »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г.

Председатель МК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.Г. Гонштейн

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. **ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
2. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
3. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
4. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессии: 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (адаптированная программа)

**1.2. Цели и задачи – требования к результатам освоения программы производственной практики:**

Направлена на освоение обобщенной трудовой функции (ОТФ) Разборка, сборка, монтаж, демонтаж сельскохозяйственных машин и оборудования.

и **трудовых функций (ТФ):**

ТФ.1. -Разборка и сборка сельскохозяйственных машин и оборудования.

ТФ.2.- Монтаж и демонтаж сельскохозяйственного оборудования

**Должен знать:**

З1 - устройство, принцип действия и технические характеристики основных марок тракторов и сельскохозяйственных машин;

З2 - мощность обслуживаемого двигателя и предельную нагрузку прицепных приспособлений;

З3 - правила комплектования машинно-тракторных агрегатов в растениеводстве и животноводстве;

З4 - средства и виды технического обслуживания тракторов, сельскохозяйственных машин и оборудования;

З.5 - устранения дефектов в работе тракторов, сельскохозяйственных машин и оборудования;

З6 - правила погрузки, укладки, строповки и разгрузки различных грузов в тракторном прицепе;

З7 - содержание и правила оформления первичной документации.

**Должен уметь:**

У1. – комплектовать машинно-тракторные агрегаты для проведения агротехнических работ в сельском хозяйстве;

У2. – выполнять технологические операции по регулировке машин и механизмов;

У3.–выполнять работы средней сложности по периодическому техническому обслуживанию тракторов и агрегатируемых с ними сельскохозяйственных машин с применением современных средств технического обслуживания.

У4–выполнять слесарные работы по устранению неисправностей сельскохозяйственных машин и оборудования.

У5.–под руководством специалиста более высокой квалификации выполнять работы по подготовке, установке на хранение и снятию с хранения сельскохозяйственной техники;

У6. –оформлять первичную документацию.

**Практический опыт работы**

ПО1. - Слесарное дело- выполнение слесарных работ

ПО2. -Ремонтные работы-выполнения ремонтных работ сельскохозяйственных машин и оборудования

ПО3. -Постановка техники на хранение-выполнение постановки техники на хранение, снятие с хранения, проведение ЕТО

ПО4.- Эксплуатация и техническое обслуживание сельскохозяйственных машин и оборудования - выполнение технического обслуживания сельскохозяйственных машин и оборудования

**Количество часов на освоение программы производственной (учебной) практики по профилю специальности:**

Всего – 510 часов, в том числе:

В рамках освоения слесарное дело – 100 часов.

В рамках освоения ремонтные работы – 110 часов.

В рамках освоения постановка техники на хранение – 150 часов.

В рамках освоения эксплуатация и техническое обслуживание сельскохозяйственных машин и оборудования – 150 часов.

**2.1. Тематический план и содержание производственной практики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам ( час. в семестр) | | | | | | Знания. умения  практический опыт | Коды формирующие компетенции | |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка | Самостоятельная работа |  | Практические занятия | Итого |  | Т.Ф. |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Слесарное дело. Ремонтные работы.**  **1 курс** | | **210** |  |  | **210** | **210** |  |  |  |  |
| 1-3 | Ознакомление с предприятием.Первичный инструктаж | | 3 |  |  | 3 | 3 |  |  |  |  |
| 4-6 | Плоскостная разметка | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 7-9 | .Рубка металла | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 10-12 | Гибка. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 13-15 | Правка. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 1618 | Резка металла. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 19-21 | Опиливание металла. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 22-24 | .Обработка отверстий. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 25-27 | Нарезание резьбы. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 28-30 | Клепка | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 31-33 | Шабрение. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 34-36 | Пайка. | | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 37-42 | Комплексные работы. | | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО1 | ТФ1 |  |
| 43-48 | **Ремонт двигателей.** | Выполнение сборочно-разборочных работ КШМ | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 49-54 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ ГРМ | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 55-60 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ системы питания | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 61-66 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ системы смазки | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 67-72 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ системы охлаждения | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 73-78 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ системы пуска | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 79-84 |  | Выполнение сборочно-разборочных работ  Системы зажигания | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 85-90 | Ремонт тракторов | Ремонт кабины, панели управления | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 91-96 |  | Ремонт остова | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 97-102 |  | Ремонт трансмиссии | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 103-108 |  | Ремонт ходовой части | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 109-114 |  | Ремонт электрооборудования | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 115-120 |  | Ремонт навесного и прицепного оборудования | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 121-126 |  | Ремонт отопительной системы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 127-132 |  | Ремонт гидравлической системы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 133-135 | Ремонт сельскохозяйственных машин. | Ремонт плугов | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 136-138 |  | Ремонт лущильников | 3 |  |  | 3 | 3 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 139-144 |  | Ремонт борон | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 145-150 |  | Ремонт культиваторов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 151-156 |  | Ремонт сеялок | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 157-162 |  | Ремонт косилок | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 163-168 |  | Ремонт граблей | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 169-174 |  | Ремонт пресс-подборщика | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 175-180 |  | Ремонт картофелесажалки | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 181-186 |  | Ремонт машин для внесения удобрений | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 187-192 |  | Ремонт машин для химической защиты растений | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 193-198 |  | Ремонт картофелеуборочного комбайна | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 199-204 |  | Ремонт комбайна «Енисей» | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО2 | ТФ1  ТФ2 |  |
| **205-210 Дифференцированный зачет** | | | 6 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  |
|  | **Эксплуатация и техническое обслуживание сельскохозяйственных машин и оборудования.**  **Постановка техники на хранение.**  **2 курс** | | **300** |  |  | **300** | **300** |  |  |  |  |
| 1-6 | Ознакомление с предприятием . Первичный инструктаж | | 6 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  |
| 7-12 | Выполнение работ средней сложности по техническому обслуживанию тракторов и агрегатируемых с ним сельскохозяйственных машин | Машин для основной обработки почвы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ 1- ТФ 2 |  |
| 13-18 |  | Машин для поверхностной обработки почвы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 19-24 |  | Машин для посевных работ | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 25-30 |  | Машин для обслуживающей техники | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 31-36 |  | Машин для уборочной техники | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 37-42 |  | Машин для уборки грубых кормов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 43-48 |  | Машин для посадки корнеплодов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 49-54 |  | Машин для уборки корнеплодов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 55-60 |  | Сушильные комплексы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 61-66 | Тема 4.2. Выполнение технологических операции по регулировке машин и механизмов. | Машин для основной обработки почвы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ 1- ТФ 2 |  |
| 67-72 |  | Машин для поверхностной обработки почвы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 73-78 |  | Машин для посевных работ | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 79-84 |  | Машин для обслуживающей техники | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 85-90 |  | Машин для уборочной техники | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 91-96 |  | Машин для уборки грубых кормов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 97-102 |  | Машин для посадки корнеплодов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 103-108 |  | Машин для уборки корнеплодов | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 109-114 |  | Сушильные комплексы | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 115-126 | Тема 4.3. Устранение несложных неисправностей сельскохозяйственных машин и оборудования и самостоятельно выполнять слесарные работы по их устранению | Машин для основной обработки почвы | 12 |  |  | 12 |  |  | З1-З7  ПО4 | ТФ 1- ТФ 2 |  |
| 127-138 |  | Машин для поверхностной обработки почвы | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 139-150 |  | Машин для посевных работ | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 151-162 |  | Машин для обслуживающей техники | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 163-174 |  | Машин для уборочной техники | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 175-186 |  | Машин для уборки грубых кормов | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 187-198 |  | Машин для посадки корнеплодов | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 199-210 |  | Машин для уборки корнеплодов | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 211-222 |  | Сушильные комплексы | 12 |  |  | 12 | 12 |  | З1-З7  ПО4 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 223-228 | Постановка на хранение сельскохозяйственных машин для обработки почвы | Подготовка площадок для хранения | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 229-234 |  | плуг ПЛН-5-35 | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 235-240 |  | зубовые, дисковые бороны, | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 241-246 |  | культиватор | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 247-252 |  | комбинированные почвообрабатывающие агрегаты | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 253-258 |  | каток | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 259-264 | Машины для посева | сеялки- СЗ-3.6А. | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 265-270 | Машины для возделывания овощных культур | грядкоделатели | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 271-276 |  | овощные сеялки | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 277-282 | Машины для возделывания картофеля. | картофелесажалки | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 283-288 | Машины для внесения удобрений | Машины для внесения удобрений | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| 289-294 | Машины для химической защиты растений | машины для протравливания семян. | 6 |  |  | 6 | 6 |  | З1-З7  ПО3 | ТФ1  ТФ2 |  |
| **295-300 Дифференцированный зачет** | |  | 6 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  |

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

3.1. Требования к условиям проведения производственной практики по профессии.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики в кабинете ЛПЗ, учебном хозяйстве.

3.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий организаций, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях.

Производственная практика, направленная на освоение рабочей профессии предполагает наличие у преподавателя или мастера уровня квалификации по данной рабочей профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ОПОП по специальности.

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме текущего контроля. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

**Результаты освоения компетенций по производственной практике**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Раздел (тема) учебной дисциплины | Результаты обучения  (освоенные умения) | Формы и методы контроля и оценки  результатов обучения |
| 1 | 2 | 3 |
| Тема 1. Виды работ по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования. | У1.4.6 | Текущий контроль:  - выполнение индивидуальных домашних заданий;  - тестирование;  - устный опрос  - выполнение практических работ |
| Тема 2. Виды работ при профилактических осмотрах тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов. | У.1.2.3.4.5.6 | Текущий контроль:  - выполнение индивидуальных домашних заданий;  - тестирование;  - устный опрос  - выполнение практических работ |
| Тема 3. Виды работ по консервации и сезонному хранению сельскохозяйственных машин и оборудования. | У.1.2.3.4.5.6 | Текущий контроль:  - выполнение индивидуальных домашних заданий;  - тестирование;  - устный опрос  - выполнение практических работ |
| Тема 4. Возможные неисправности тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудование животноводческих ферм и комплексов; выявление их причин и способы устранения. | У.1.2.3.4.5.6 | Текущий контроль:  - выполнение индивидуальных домашних заданий;  - тестирование;  - устный опрос  - выполнение практических работ |
| Тема 5. Операции по ремонту, наладке и регулировке отдельных узлов и деталей тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов. | У.1.2.3.4.5.6 | Текущий контроль:  - выполнение индивидуальных домашних заданий;  - тестирование;  - устный опрос  - выполнение практических работ |