БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО  Главный государственный инженер-инспектор инспекции Государственного технического надзора Березовского района    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.К. Сальковский | УТВЕРЖДАЮ  Руководитель Березовского филиала Емельяновского дорожно-строительного техникума  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.И. Бакарас |

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –

ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ

ПО ПРОФЕССИИ 11453 ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА 4-7 РАЗРЯДА

Березовка, 2014

Пояснительная записка

Программа предназначена для подготовки 11453водителей погрузчика 4- 7 разряда

При работе на погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - 4-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.)

при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 5-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров, - 7-й разряд.

Лица, имеющие водительское удостоверение любой категории или подкатегории, не изучают ПДД

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДАЮ  Руководитель филиала Емельяновского  дорожно-строительного техникума  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.И. Бакарас  «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г. |

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

основной образовательной программе профессионального обучения –

программа повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Недели | | | | | | | | Теоретическое обучение | | | | Практическое обучение | | Квалифицированный экзамен | Итого |
| Общепрофессиональный цикл | | Профессиональный цикл | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | недели | часы | недели | часы | недели | часы | часы | часы |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

ОЦ - теоретическое обучение общепрофессионального цикла;

ПЦ - теоретическое обучение профессионального цикла;

ПО – практическое обучение;

КЭ – квалифицированный экзамен.

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДАЮ  Руководитель филиала Емельяновского  дорожно-строительного техникума  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.И. Бакарас  «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г. |

Учебный план

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Учебные предметы | Количество часов | | | Форма промежуточной аттестации |
| Всего  часов | В том числе | |
| Теоретические | Практические |
| **1 Базовый цикл** | **48** | **32** | **16** |  |
| Общеслесарные работы, основные сведения из материаловедения | 20 | 12 | 8 | ДЗ |
| Электротехника | 16 | 10 | 6 | ДЗ |
| Охрана труда | 12 | 10 | 2 | ДЗ |
| **2 Специальный цикл** | **188** | **85** | **103** |  |
| Конструкция и устройство погрузчика | 70 | 45 | 25 | ДЗ |
| Эксплуатация погрузчика и производство работ | 62 | 40 | 22 | ДЗ |
| **3 Производственное обучение** | 56 | - | 56 | ДЗ |
| **4 Квалификационный экзамен** | **4** | **2** | **2** |  |
| ИТОГО | 240 |  |  |  |

\*Вождение проводится вне сетки учебного времени (6 часов)

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ,

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

-Основные сведения о материалах

-определять возможности и назначение металла, сплава, пластмасс, смазочных материалов в зависимости от марки

-правила выполнения слесарных работ слесаря 2 разряда

Должен уметь:

- определять возможности и назначения материалов в зависимости от марки

- выполнять слесарные работы при проведении ремонтных работ

**Количество часов на освоение рабочей программы:**

Всего- 20 часов, в том числе теоретические занятия- 12 часов, практические- 8 часов

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Основы материаловедения | | | |
| 1-2 | Металлы и сплавы | Предмет материаловедения. Чугун. Сталь. Маркировка сталей и сплавов. Цветные металлы и их сплавы | 2 | Должен знать: виды металлов и сплавов и их механические и физические свойства  Должен уметь: определять виды и марки металлов и из практическое применение при выполнении ремонтных работ |
| 3-4 | Практическая работа №1 | Определение вида и марки чёрных и цветных металлов по представленным образцам | 2 |
| 5-6 | Эксплуатационные материалы | Бензины. Дизельное топливо. Тормозные жидкости. Консистентные смазки, их марки. Моторные масла | 2 | Должен знать: виды эксплуатационных жидкостей и способы их применения  Должен уметь: пользоваться эксплуатационными жидкостями в зависимости ох их назначения |
| 7-8 | Практическая работа №2 | Определение качества бензина, моторного масла и дизельного топлива | 2 |
| 9-10 | Неметаллические материалы | Древесные материалы. Пластмассы. Обивочные материалы. Композитные материалы | 2 | Должен знать : определять неметаллические материалы и применять в зависимости от их назначения |
|  | Раздел 2. Слесарные работы | | | |
| 11-12 | Рабочее место слесаря. Виды слесарных работ | Подготовка рабочего места слесаря. Разметка , рубка и резка металла. Опиливание металла | 2 | Должен знать : оборудование рабочего места слесаря. Правила проведения разметки, рубки и резки металла и применяемый для этого инструмент |
| 13-14 | Сверление, зенкование и нарезание резьбы | Инструмент для проведения сверление, зенкование и нарезание резьбы. Виды свёрел и их применение. Инструмент для нарезания наружной и внутренней резьбы | 2 | Должен знать :правила проведения сверления, зенкования и нарезания резьбы. |
| 15-16 | Пайка и правка металла | Инструмент для пайки. Виды пайки. Инструмент для правки металла. Приёмы правки металлических изделий | 2 | Должен знать :правила проведения пайки металлов различными припоями и правила пользования инструментом |
| 17 | Практическая работа №3 | Разметка, рубка и резка металла | 1 | Должен уметь: проводить разметку рубку и резку металла с соблюдением необходимых мер безопасности |
| 18-19 | Практическая работа №4 | Пайка и правка металла | 2 | Должен уметь: проводить пайку и правку металла с соблюдением необходимых мер безопасности |
| 20 | Дифференцированный зачет |  | 1 | Должен уметь:определять виды материалов при проведении ремонтных работ  Должен знать: свойства материалов, которые применяются при работе и ремонте |

2. Условия реализации учебного предмета

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

**.Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

**Контрольно-измерительные материалы:**

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

**3.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Адаскин А.М. Материаловедение (металлообработка): учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: ИЦ «Академия», 2014
2. Материаловедение: электронный образовательный ресурс/ Моряков О.С., Соколова Е.Н. - М.: ИЦ «Академия», 2012
3. Степанов Б.А. Материаловедение. - М.: ИЦ «Академия», 2012

Дополнительные источники:

1. Практикум по материаловедению: электронное учебное пособие. – М.:ИЦ "Академия, 2012
2. Соколова Е.Н. Материаловедение (металлообработка): Рабочая тетрадь. - М.: ИЦ «Академия», 2014
3. Адаскин А.М., Зуев В.М. Материаловедение (металлообработка). Федеральный учебник для НПО. 6-е изд. стереотипное. Москва «Академия», 2014г., 284с.

**Сайты и электронные пособия**

1. Материаловедение <http://vkpolitehnik.ru/>
2. Материаловедение и металлообработка [http://www.kirovmetall.ru](http://www.kirovmetall.ru/)

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

1. Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

1. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«ЭЛЕКТРОТЕХНИКА»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

-виды электрического тока

- способы подключения потребителей к источникам тока

-проверку систем электрооборудования

Должен уметь:

- проверять электрические цепи

- проводить ремонт электрических цепей

**Количество часов на освоение рабочей программы:**

Всего- 16 часов, в том числе теоретические занятия- 10часов, практические- 6 часов

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Основы электротехники | | | |
| 1-4 | Постоянный ток | Понятие электрического тока. Источники электрического тока. Параллельное и последовательное соединение потребителей электрического тока | 4 | Должен знать: источники постоянного тока, способы измерения напряжения, силы тока и сопротивления.  Должен уметь: проводить подключение потребителей к источникам постоянного тока, проводить проверку цепей постоянного тока |
| 5-7 | Практическая работа №1 | Сборка цепей постоянного тока | 3 |
| 8-11 | Переменный ток | Понятие переменного тока. Источники переменного тока способы подключения потребителей к цепям переменного тока. Правила пользования электрическим инструментом при проведении ремонтных работ | 4 | Должен знать: источники переменного тока, способы измерения напряжения, силы тока и сопротивления  Должен уметь: проводить подключение потребителей к источникам переменного тока, проводить проверку цепей переменного тока |
| 12-14 | Практическая работа №2 | Исследование цепи переменного тока | 3 |
| 15-16 | Дифференцированный зачёт |  | 2 | Должен знать: виды электрического тока, их источники, способы |

2. Условия реализации учебного предмета

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

.Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

Контрольно-измерительные материалы:

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Козлов Ю.С. Основы электротехники.- Москва: Издательство «Высшая школа»2014
2. Ардашов Г.Р. Техническое обслуживание электрооборудования машино- тракторного парка. Москва: Издательство «Высшая школа» 2015
3. Зорин В.А. Ремонт дорожных машин, автомобилей и тракторов. Москва Издательский дом «Академия» 2015

**Сайты и электронные пособия**

1. Основы электротехники <http://vkpolitehnik.ru/>

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

4.Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

1. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«ОХРАНА ТРУДА»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

-систему охраны труда на предприятии

- виды инструктажей и правила их проведения

Должен уметь:

- соблюдать меры безопасности при проведении всех видов погрузо- разгрузочных работ

**Количество часов на освоение рабочей программы:**

Всего- 12 часов, в том числе теоретические занятия- 10 часов, практические- 2 часа

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Основы охраны труда | | | |
| 1-4 | Система охраны труда | Понятия охраны труда. Виды инструктажей. Вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте. Протокол о несчастном случае | 4 | Должен знать: общие правила безопасности при работе на погрузо- разгрузочных машинах  Должен уметь: выполнять требования должностных инструкций по охране труда |
| 5-6 | Практическая работа №1 | Составление протокола о несчастном случае | 2 |
| 7-10 | Охрана труда на предприятиях транспорта | Организация охраны труда. Наряд- задания организация охраны труда при выполнении транспортных и погрузо- разгрузочных работ | 4 | Должен знать: требования по проведению работ особой опасности  Должен уметь: выполнять требования техники безопасности при различных видах погрузочно- разгрузочных работ |
| 11-12 | Дифференцированный зачёт | | 2 | Должен уметь: общие правила безопасности при работе на погрузо- разгрузочных машинах  Должен знать: выполнять требования техники безопасности при различных видах погрузочно- разгрузочных работ |

2. Условия реализации учебного предмета

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

**.Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

**Контрольно-измерительные материалы:**

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

**Сайты и электронные пособия**

Справочник по охране труда <http://vkpolitehnik.ru/>

охрана труда на транспортных предприятиях <http://festival.1september.ru/>

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

1. Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

1. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«КОНСТРУКЦИЯ И УСТРОЙСТВО ПОГРУЗЧИКА»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

-устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности;

- положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин;

- технологию перегрузки различных видов грузов;

- способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком

- правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины

- руководящие материалы и нормативные документы, касающиеся деятельности диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ;

- порядок оформления и обработки транспортной и товарно-транспортной документации; порядок организации перевозок, выполнения перегрузочных работ и оперативного управления этими процессами;;

- правила эксплуатации транспортных средств;;

- правила эксплуатации технических средств обработки и передачи информации

Должен уметь:

- определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- производить необходимые слесарные и электромонтажные работы; проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- оформлять и обрабатывать транспортную и товарно-транспортную документацию; вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

- вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

**Количество часов на освоение рабочей программы:**

Всего- 70 часов, в том числе теоретические занятия- 45 часов, практические - 25 часов

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Общее устройство погрузчиков | | | |
| 1-4 | Классификация погрузчиков | Назначение погрузчика. Виды работ которые выполняет погрузчик. Вилочный и фронтальный погрузчики. | 4 | Должен знать: устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 5-9 | Общее устройство погрузчика | Двигатель. Ходовая часть погрузчика. Электрооборудование и приборы освещения и сигнализации. Рабочие органы погрузчика | 4 |
| 10- 16 | Двигатель | Общее устройство двигателя. Его основные характеристики. Механизмы ДВС. Системы ДВС. Их устройство и работа. Техническое обслуживание двигателя. Неисправности и способы их устранения | 7 | Должен знать: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 17- 20 | Практическая работа №1 | Устройство и работа механизмов двигателя | 5 |
| 21-25 | Практическая работа №2 | Устройство и работа систем двигателя | 5 |
| 25- 30 | Ходовая часть погрузчиков | Назначение и общее устройство ходовой части погрузчиков. Особенности конструкции ходовой части фронтальных и вилочных погрузчиков. Техническое обслуживание ходовой части. Неисправности и способы их устранения | 6 | Должен знать : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 31-35 | Практическая работа №2 | Устройство, работа и техническое обслуживание ходовой части погрузчика | 5 |
| 36-43 | Рабочее оборудование погрузчика | Виды рабочего оборудования погрузчиков. Способы их крепления и общие правила работы с ними. Неисправности и способы их устранения. Техническое обслуживание | 8 | Должен знать Устройство, работа и техническое обслуживание ходовой части погрузчика  Должен уметь : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 44- 48 | Практическая работа №3 | Устройство, работа и техническое обслуживание рабочего оборудования | 5 |
| 49-55 | Электрооборудование погрузчика | Источники электрического тока. Потребители электрического тока. Работа. Генератора и аккумуляторной батареи. Стартер. Приборы освещения и световой сигнализации. | 7 | Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание ходовой части погрузчика |
| 56-60 | Практическая работа №4 | Устройство, работа и техническое обслуживание электрооборудования | 5 |
| 61- 64 | Тормозная система | Виды тормозных систем. Гидравлическая тормозная система. Пневматическая тормозная система. Неисправности тормозных систем. Техническое обслуживание. Стояночная тормозная система | 4 | Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание тормозной системы погрузчика |
| 65-68 | Рулевое управление | Виды рулевого управления. Общее устройство. Углы установки у колёсных машин. Неисправности и способы их устранения. Техническое обслуживание | 4 | Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание рулевого управления погрузчика |
| 69-70 | Дифференцированный зачёт | | 2 | Должен знать: устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |

2. Условия реализации учебного предмета

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

**.Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

**Контрольно-измерительные материалы:**

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

* + - 1. Устройство погрузчика: Моряков О.С., Соколова Е.Н. - М.: ИЦ «Академия», 2015
      2. Степанов Б.А. Вилочные погрузчики. - М.: ИЦ «Академия», 2015

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

1. Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

1. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОГРУЗЧИКА И ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

- положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин;

- технологию перегрузки различных видов грузов;

- способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком

- правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины

- руководящие материалы и нормативные документы, касающиеся деятельности диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ;

- порядок оформления и обработки транспортной и товарно-транспортной документации; порядок организации перевозок, выполнения перегрузочных работ и оперативного управления этими процессами;;

- правила эксплуатации транспортных средств;;

- правила эксплуатации технических средств обработки и передачи информации

Должен уметь:

- определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- производить необходимые слесарные и электромонтажные работы; проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- оформлять и обрабатывать транспортную и товарно-транспортную документацию; вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

- вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

**Количество часов на освоение рабочей программы:**

Всего- 62 часов, в том числе теоретические занятия- 40 часов, практические- 22 часа

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Эксплуатация погрузчиков | | | |
| 1-5 | Подготовка погрузчика к работе | Проверка работоспособности систем и механизмов погрузчика. Получение сменного задания. Путевой лист. Получение топлива и его заправка | 5 | Должен знать: правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь: определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 6-9 | Практическая работа №1 | Подготовка погрузчика к работе | 4 |
| 10- 16 | Выезд погрузчика | Пуск двигателя, его прогрев.пуск двигателя в холодное время года. Движение по дорогам общего пользования. Меры безопасности при прогреве двигателя. Проверка работоспособности на всех режимах работы | 7 | Должен знать: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 21-25 | Практическая работа №2 | Пуск двигателя и проверка работоспособности погрузчика | 5 |
| Раздел 2. Производство работ | | | | |
| 25- 30 | Складские работы | Виды грузов. Способы их упаковки и складирования (на стеллажах, навалом, контейнерами).правила складирования в закрытых помещениях. Меры безопасности при работе в закрытых помещениях | 6 | Должен знать : - технологию перегрузки различных видов грузов;  - способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком  Должен уметь : определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности  - управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 31-35 | Практическая работа №2 | Складирование груза в закрытых помещениях | 5 |
| 36-43 | Погрузка сыпучих грузов | Виды грузов. Способы их складирования. Работа на железнодорожных станциях и угольных складах Меры безопасности при работе с сыпучими грузами | 8 | Должен знать : - технологию перегрузки различных видов грузов;  - способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком  Должен уметь : определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности  - управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 44- 48 | Практическая работа №3 | Погрузка сыпучих грузов | 5 |
| 49-57 | Производство земляных работ | Виды земляных работ. Способы погрузки и выгрузки грунта, песчяно- гравийной смеси и песка. Работа на стройке. | 9 | Должен знать : - технологию перегрузки различных видов грузов;  - способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком  Должен уметь : определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности  - управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 58- 60 | Практическая работа №4 | Производство земляных работ | 3 |
| 61-62 | Дифференцированный зачёт | | 2 | Должен знать : - технологию перегрузки различных видов грузов;  - способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком  Должен уметь : определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности  - управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |

2. Условия реализации учебного предмета

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

**.Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

**Контрольно-измерительные материалы:**

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Устройство погрузчика: Моряков О.С., Соколова Е.Н. - М.: ИЦ «Академия», 2015

Степанов Б.А. Вилочные погрузчики. - М.: ИЦ «Академия», 2015

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

4.Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

5. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы

БЕРЕЗОВСКИЙ ФИЛИАЛ

КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

«ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»

основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации

по профессии 11453 Водитель погрузчика 4- 7 разряда

п. Берёзовка, 2015 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45.

Организация - разработчик:

Березовский филиал краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум»

Разработчики:

Филиппов Валерий Николаевич - преподаватель Березовского филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Емельяновский дорожно-строительный техникум».

Пояснительная записка

Рабочая программа является частью учебного предмета основной образовательной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации по профессии 11453 Водитель погрузчика 4-7 разряда

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочник работ и профессий рабочих ЕТКС 2017 года

В результате освоения программы учебного предмета обучающийся

Должен знать:

-устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности;

- положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин;

- технологию перегрузки различных видов грузов;

- способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком

- правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины

- руководящие материалы и нормативные документы, касающиеся деятельности диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ;

- порядок оформления и обработки транспортной и товарно-транспортной документации; порядок организации перевозок, выполнения перегрузочных работ и оперативного управления этими процессами;;

- правила эксплуатации транспортных средств;;

- правила эксплуатации технических средств обработки и передачи информации

Должен уметь:

- определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности

- производить необходимые слесарные и электромонтажные работы; проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

- оформлять и обрабатывать транспортную и товарно-транспортную документацию; вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

- вести учет и осуществлять контроль работы транспортных средств;

**Количество часов на освоение рабочей программы:** Всего- 56 часов

1. Тематический план и содержание учебного предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, | Количество часов | Планируемые результаты |
| 1 | Раздел1. Общее устройство погрузчиков | | | |
| 1-3 | Общее устройство погрузчика | Двигатель. Ходовая часть погрузчика. Электрооборудование и приборы освещения и сигнализации. Рабочие органы погрузчика | 3 | Должен знать: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 4- 10 | Двигатель | Общее устройство двигателя. Его основные характеристики. Механизмы ДВС. Системы ДВС. Их устройство и работа. Техническое обслуживание двигателя. Неисправности и способы их устранения | 7 |
| 11- 16 | Ходовая часть погрузчиков | Назначение и общее устройство ходовой части погрузчиков. Особенности конструкции ходовой части фронтальных и вилочных погрузчиков. Техническое обслуживание ходовой части. Неисправности и способы их устранения | 6 | Должен знать : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 17-24 | Рабочее оборудование погрузчика | Виды рабочего оборудования погрузчиков. Способы их крепления и общие правила работы с ними. Неисправности и способы их устранения. Техническое обслуживание | 8 | Должен знать Устройство, работа и техническое обслуживание ходовой части погрузчика  Должен уметь : проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |
| 25-32 | Электрооборудование погрузчика | Источники электрического тока. Потребители электрического тока. Работа. Генератора и аккумуляторной батареи. Стартер. Приборы освещения и световой сигнализации. | 8 | Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание ходовой части погрузчика |
| 33-38 | Тормозная система | Виды тормозных систем. Гидравлическая тормозная система. Пневматическая тормозная система. Неисправности тормозных систем. Техническое обслуживание. Стояночная тормозная система | 6 | Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание тормозной системы погрузчика |
| 39- 43 | Рулевое управление | Виды рулевого управления. Общее устройство. Углы установки у колёсных машин. Неисправности и способы их устранения. Техническое обслуживание | 6 | Должен знать: Устройство, работа и техническое обслуживание рулевого управления погрузчика |
| 44-48 | Эксплуатация погрузчика | Проверка работоспособности систем и механизмов погрузчика. Получение сменного задания. Путевой лист. Получение топлива и его заправка. Подготовка погрузчика к работе. Пуск двигателя, его прогрев.пуск двигателя в холодное время года. Движение по дорогам общего пользования. Меры безопасности при прогреве двигателя. Проверка работоспособности на всех режимах работы | 5 | Должен знать: правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины Должен уметь: определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 49-54 | Производство работ | Виды земляных работ. Способы погрузки и выгрузки грунта, песчяно- гравийной смеси и песка. Работа на стройке. Работа погрузчика в закрытых помещениях | 6 | Должен знать : - технологию перегрузки различных видов грузов;  - способы строповки и зацепки грузов; систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком  Должен уметь : определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары; управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности  - управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности |
| 55-56 | Дифференцированный зачёт | | 2 | Должен знать: устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности Должен уметь: проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины |

2. Условия реализации учебного предмета

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- комплект инструментов и приспособлений;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических материалов.

**Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

**Контрольно-измерительные материалы:**

-контрольные вопросы;

-тесты;

-карточки;

-тематические зачеты;

-практические работы.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Устройство погрузчика: Моряков О.С., Соколова Е.Н. - М.: ИЦ «Академия», 2015
2. Степанов Б.А. Вилочные погрузчики. - М.: ИЦ «Академия», 2015

Дополнительные источники:

3.Оценка результатов освоения учебного предмета

Текущий контроль успеваемости проводится по каждому разделу в виду тестирования. Для текущего контроля успеваемости разработаны оценочные материалы в виде тестов, контрольных работ.

Обучающийся должен полностью освоить учебный материал.

Промежуточная аттестация проводится после окончания обучения и оформляется соответствующим протоколом

1. Условия реализации Программы профессионального обучения.

Наполняемость групп составляет обычно10- 12 человек вождение проходит на учебном полигоне в соответствии с требованиями.

Теоретическое обучение проводит преподаватель имеющий высшее профессиональное образование.

Практическое вождение проводит мастер производственного обучения, имеющий соответствующие права тракториста- машиниста, с отметкой о квалификации водителя погрузчика 7 разряда

Также полностью представлена информация по условиям обучения

1. Система оценки результатов освоения Программы профессионального обучения

Полностью представлены материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации.

Проводится индивидуальный учёт результатов освоения программы