**Группа 3-5 БФ**

**МДК 05.01Техника и технология газовой сварки (наплавки)**

**– 2 часа**

**Власова Н.А.**

**Тема урока: Дифференцированный зачет**

**Задание к уроку:**

1. Повторить лекционный материал по темам пройденным по предмету по вопросам.
2. Пройти тест по ссылке

**ВОПРОСЫ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ**

1 С помощью чего происходит защита сварного шва при газовой сварке.

2 Под каким углом мундштука горелки металл прогревается быстрее.

3 Как зависит диаметр проволоки от толщины металла

4 Какие марки проволоки применяют для сварки низкоуглеродистых сталей

5 Как называются устройства, защищающие ацетиленовые генераторы от попадания в них взрывной волны при обратных ударах пламени из сварочной горелки

6 Назовите основные параметры газовой сварки

7 Назовите цвета окраски газовых редукторов

8 Назовите максимальное давление на входе в редуктор БКО-50

9 Какой максимальный расход кислорода, может обеспечить редуктор БКО -50

10 Какой гаечный рожковый ключ необходим для затягивания накидной гайки крепления редуктора БКО-50

11 Какое основное назначение баллонного редуктора БКО-50

12 Назовите основные части керосинореза

13 Назовите основное назначение предохранительного клапана в газовом редукторе

14 Какое количество баллонов с кислородом разрешается иметь на рабочем месте

15 Какое расстояние должно быть между баллонами и токоведущими проводами

16 На каком расстоянии от приборов отопления должны располагаться баллоны с газом

17 На каком расстоянии от нагревательных печей и источников открытого огня должны располагаться баллоны с газом

18 Какой ключ применяют для открытия вентиля баллона с ацетиленом

19 Какой способ применяют для отогревания замерзших вентилей газовых баллонов

20 Какое пламя называют окислительным

21 Какое пламя называют науглероживющим

22 Какое пламя называют нормальным

23 Назовите цвета окраски газовых рукавов

24 Минимальная длина резинового рукава при использовании жидкого горючего

25 Как проверяется пропуск газа в вентиле баллона, в накидной гайке редуктора, на выходе из редуктора

26 Назовите виды сварочных горелок по способу подачи газов

27 Какое давление рукава для жидкого топлива

28 Перечислите основные части генератора Бакс -1

29 Какой грануляции карбид кальция рекомендуется для использования в переносных генераторах

30 Как называют устройство, предназначенное для понижения давления газа, поступающего из баллона и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления

31 Чем ацетиленокислородные резаки отличаются от сварочной горелки

32 Какой горючий газ имеет самую высокую температуру пламени

33 Какими свойствами обладает пламя с избытком аце­тилена

34 Пламя какого цвета имеет большую температуру

35 Перечислите параметры режима газовой сварки

36 Из какого материала должны изготавливаться ниппеля для соединения рукавов для ацетилена

37 Какую min. длину участка рукава рекомендуется использовать при монтаже рукавов для подключения сварочной горелки

38 Какое max. давление газовых рукавов для кислорода

39 Перечислите все составляющие инжекторной горелки:

40 Какими свойствами должен обладать присадочный материал при газовой сварке

41 Каким пламенем сваривается сталь

42 Как называется запорное устройство, которое позволяет сохранить в баллонах сжатый газ

43 Какие данные выбиваются на верхней части баллона

44 В каком состоянии находится кислород внутри баллона

45 В каком состоянии находится ацетилен внутри баллона

46 В каком состоянии находится пропан внутри баллона

47 Как называют металлическую емкость для хранения и транспортирования газов в сжатом, растворенном и сжиженном состояниях

48 Из какого материала изготовлен запорный вентиль кислородного баллона

49 Из какого материала изготовлен запорный вентиль ацетиленового баллона

50 Перечислите части кислородного баллона

51 Перечислите части редуктора ацетилена

52Назовите причины обратных ударов при газовой сварке

53Что называется резкой

54Что называется термической резкой

55Назовите три группы процесса резки

56Преимущества термической резки перед другими видами

57В чем заключается сущности резки окислением

58В чем заключается сущности резки плавлением

59В чем заключается сущности резки плавлением-окислением

60Назовите основные виды термической резки окислением.

61Назовите основные виды термической резки плавлением

62Назовите основные виды термической резки окислением-плавлением

63Какие горючие газы и жидкости применяют для нагрева металла при кислородной резки

64Перечислите основные условия резки металлов окислением

65Температура плавления технического железа (1539)

66Температура воспламенения технического железа (1050-1360)

67Температура плавления алюминия ( 660)

68Температура воспламенения (900)

69Температура плавления оксидов железа (1350-1400)

70Что такое разрезаемость

71Назовите 4 группы разрезаемости

72Назовите условия резки углеродистых и низколегированных сталей с содержанием углерода менее 0,3 и 0,2%

73Назовите условия резки углеродитых и низколегированных сталей с содержанием углерода менее 0,3-0,4 и 0,2 – 0,3%

74Назовите условия резки углеродистых и низколегированных сталей с содержанием углерода менее 0,4-0,5 и 0,3-0,4%

75Назовите условия резки углеродистых и низколегированных сталей с содержанием углерода более 0,5 и 0,4%

76Что такое деформация

77С какой целью при резки оставляют «замок» или перемычки

78Что представляет собой перемычка. Длина и на каком расстоянии по длине реза располагают.

79Перечислите меры предотвращения деформаций при резке.

80Что называют режимом резки

1. **Ссылка для прохождения теста** <https://docs.google.com/forms/d/1aItMkGEC4y3IhA-5DO6NjJAIzaE9F0-jFBCRyEFxEyA/edit>