**Группа 2-5 БФ**

**Учебная практика УП.04 – 6 часов**

**Митяков А.А., Нестеров С.С.**

**Тема урока:** Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке(наплавке) плавлением в защитном газе.

Задание урока производственного обучения:

1. Составить конспект, изучить охрану труда и технику безопасности в документе «ОТ и ТБ для УП на 21.05.2020»
2. Выписать основные пункты по ОТ и ТБ применимые в сварочной мастерской, выучить наизусть.
3. Методические указания изучить и прописать в тетраде.
4. **Оформить работу и отправить по ссылке** [**https://vk.com/id308588669**](https://vk.com/id308588669)

**Работу сдать до 22.05.2020**

Методические указания:

Общие требования безопасности при проведении сварочных работ регламентируются ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные. Требования безопасности», а также ГОСТ 12.1.004-85, ГОСТ 12.1.010-76, ГОСТ 12.3.002-75.

Хранить баллоны следует в вертикальном положении, с плотно навинченными предохранительными колпаками, вентилями вверх.

Перемещать баллоны на небольшие расстояния разрешается путем перекатывания в слегка наклоненном положении, переносит баллоны на руках или на плечах запрещается.

Отбор газа из баллона следует производить через редуктор, предназначенный для данного газа и окрашенный в соответствующий цвет. Не допускать падения баллонов, а также ударов их друг о друга или с различными предметами.

Нижней частью баллоны опираются на башмаки, чтобы избежать ударов по корпусу в процессе транспортировки и обеспечить устойчивое вертикальное положение при установке на газовом посту.

Баллоны на сварочном посту устанавливают вертикально и закрепляют цепью или хомутом для предохранения от падения. При кратковременных монтажных работах баллон можно укладывать на землю так, чтобы вентиль был выше башмака баллона, для этого верхнюю часть баллона опирают на деревянную подкладку с вырезом.

Перед присоединением редуктора необходимо продуть штуцер вентиля, на короткое время открыв баллон поворотом маховичка на 0,5 оборота. Перед началом работы сварочная горелка или резак должны быть проверены на исправность работы и герметичность. Шланги следует предохранять от попадания на них искр, огня, раскаленных или тяжелых предметов. Нельзя допускать перегибов и загрязнений шлангов масляными или жирными веществами. Все сварочные работы должны производить в спецодежде.

Перед пуском сварочного полуавтомата необходимо проверить исправность пускового устройства (рубильника, кнопочного выключателя). Корпуса источника питания дуги и аппаратного ящика должны быть заземлены. При включении полуавтомата первоначально следует включить рубильник (магнитный пускатель), а затем - аппаратный ящик.Шланги для защитного газа и водяного охлаждения у полуавтомата в местах соединения со штуцерами не должны пропускать газ и воду. Опираться или садиться на источник питания дуги и аппаратный ящик запрещается. При работе открытой дугой на расстоянии менее 10м необходимо ограждать места сварки или пользоваться защитными очками. Намотку сварочной проволоки с бухты на кассету нужно производить только после специального инструктажа. По окончании работы выключить ток, газ, воду. О замеченных неисправностях в работе оборудования необходимо доложить мастеру цеха и без его указания к работе не приступать. Устранять неисправности полуавтоматах самому сварщику запрещается.