**Группа 1-5 БФ**

**МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений – 2 часа**

**Власова Н.А.**

**Тема урока: Практическая работа № 3**

**Задание к уроку:** Оформить практическую работу № 3. Сдать до 18.06.2020 в электронном виде либо фото в VK. Ссылка <https://vk.com/id308588669>

**ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 3**

**Определение качества сварного соединения визуально-измерительным методом.**

**Цель работы:**

* Ознакомиться с порядком выполнения [визуально- измерительного контроля](http://www.ntcexpert.ru/vic) сварного соединения согласно РД03-606-03.

**Задание:**

* Ознакомиться с РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю.
* Рассмотреть сварной шов(рисунок ниже) и околошовную зону контролируемой образца, внешним осмотром определить наружные дефекты. Результаты занести в таблицу
* На рисунке отметить обнаруженные дефекты

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вид дефекта | Возможные причины образования дефектов | Возможные способы исправления дефектов |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| … |  |  |

