**Группа СВ 19 БФ**

**МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами**

**19.01.2022 УРОК 2**

**Тема урока:** Материалы, применяемые для наплавки.

**Задание к уроку:** Ознакомиться с лекционным материалом урока, выполнить задание(. **Оформить задания(ответить на вопросы) в электронном виде либо фото. Сдать до 21.01.2022 в VK. Ссылка** [**https://vk.com/id308588669**](https://vk.com/id308588669)

**Лекционный материал урока:**

**Покрытые электроды.** ГОСТ 10051 - 75 предусматривает 44 типа электродов, обеспечивающих твердость наплавленного слоя от 28 до 66 HRC.

Условное обозначение электродов должно соответствовать ГОСТ 9466 - 75. Например, электроды типа Э-11Г3 по ГОСТ 10051 - 75, марки ОЗН - 300У, диаметром 4,0 мм, для наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами Н, с толстым покрытием Д, 1-й группы, с установленной по ГОСТ 10051 - 75 группой индексов, указывающих характеристики наплавленного металла, 300/32 - 4, с основным покрытием Б, для наплавки в нижнем положении 4 на постоянном токе обратной полярности (0):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Э=11Г3-ОЗН=300У-4,0-НД1 | ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75. |
|  |
| Е-300/32-1-Б40 |

Условное обозначение электродов для наплавки может состоять из двух частей, а не из 3-4 цифр, как мы говорили ранее. К индексу из 3-4 цифр добавляется индекс из трех цифра, написанных через дефис и разделенных дробью с первым индексом. Например, Е300/32-1. Цифра 32 обозначает твердость металла, который можно наплавить. Цифра 1 обозначает, что твердость у таких электродов обеспечивается без термического воздействия.

ЗАДАНИЕ: Пройдите по ссылке и подберите электроды для наплавки (Опишите покрытия электродов, под и полярность тока, коэффициент наплавки, положение в пространстве):

1. Для деталей углеродистый и низколегированных стали, работающих в условиях трения и ударных нагрузок;

2. Для зубьев ковшей экскаваторов, черпаков, ножей дорожных машин

3. Для быстроизнашивающихся деталей горныно-добывающих строительных машин

<https://weldering.com/elektrody-naplavki>